

ПАСПОРТ
КОРПУС КАНАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕРА ФИЛЬТРА
NAVEKA H



2020-08-12

Описание:

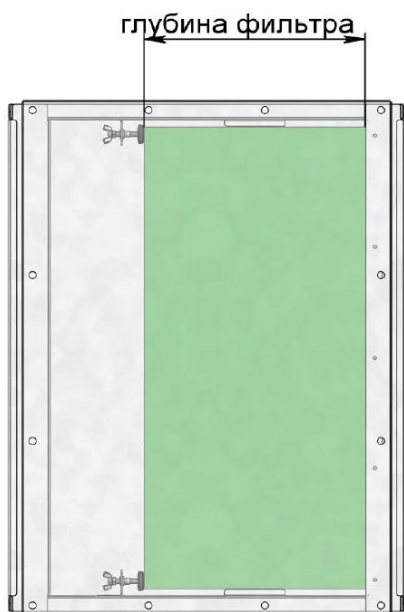
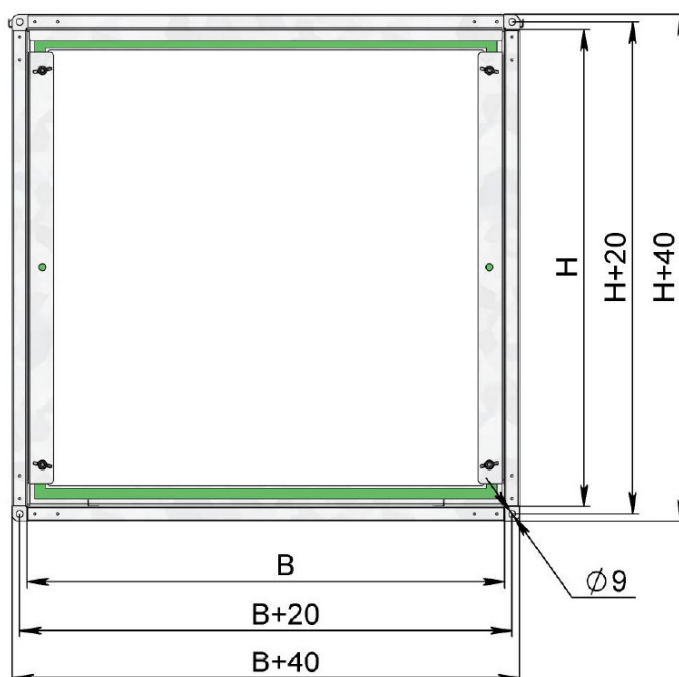
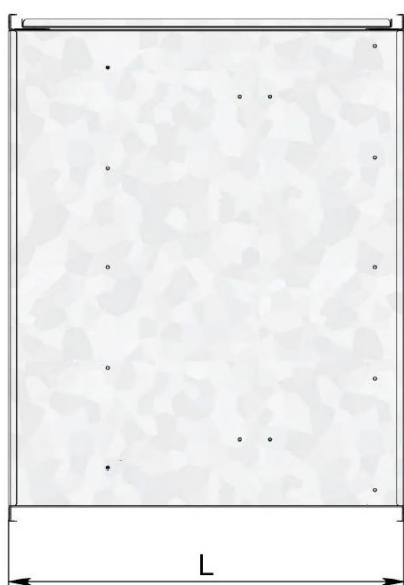
Канальные корпуса с HEPA фильтрами монтируются в трассу воздуховода. Используются для очистки как приточного, так и вытяжного воздуха от взвешенных частиц, аэрозолей, токсичной пыли, вирусов и микробов. Применяются в медицинской, биологической и фармацевтической отраслях, а также в других чувствительных к качеству воздуха областях промышленности.

Конструкция:

Корпус изготавливается из стальных листов и окрашивается в белый цвет RAL 9016.

Корпус для HEPA фильтра стандартно имеет прямоугольное фланцевое подключение. По запросу быть изготовлен с патрубками круглого сечения.

HEPA фильтр устанавливается в корпус и фиксируется с помощью зажимов-барашков.



Типоразмер корпуса	Размер фильтра	В, мм	Н, мм	L, мм	Вес, кг
H 80–325x325	305 x 305 x 78	325	325	310	3,1
H 80–477x477	457 x 457 x 78	477	477	310	4,5
H 80–550x550	530 x 530 x 78	550	550	310	5,2
H 80–630x325	610 x 305 x 78	630	325	310	4,5
H 80–630x630	610 x 610 x 78	630	630	310	6,0
H 80–1240x630	1220 x 610 x 78	1240	630	310	8,9
H150–325x325	305 x 305 x 150	325	325	380	4,1
H150–477x477	457 x 457 x 150	477	477	380	6,0
H150–550x550	530 x 530 x 150	550	550	380	6,9
H150–630x325	610 x 305 x 150	630	325	380	6,0
H150–630x630	610 x 610 x 150	630	630	380	7,9
H150–1240x630	1220 x 610 x 150	1240	630	380	11,7
H292–325x325	305 x 305 x 292	325	325	530	6,1
H292–477x477	457 x 457 x 292	477	477	530	8,9
H292–550x550	530 x 530 x 292	550	550	530	10,3
H292–630x325	610 x 305 x 292	630	325	530	9,0
H292–630x630	610 x 610 x 292	630	630	530	11,8
H292–1240x630	1220 x 610 x 292	1240	630	530	17,5

По запросу могут быть изготовлены корпуса других размеров.

Таблица 2: Данные для подбора НЕРА фильтра

Типоразмер корпуса	Размер фильтра	Расход воздуха L ₁ , м ³ /ч	Перепад давления Δр ₁ , Па	Расход воздуха L ₂ , м ³ /ч	Перепад давления Δр ₂ , Па
Класс фильтрации E11					
H80 – 450 x 450	305 x 305 x 78	130	60	260	120
H80 – 595 x 595	457 x 457 x 78	300	60	600	120
H80 – 750 x 450	610 x 305 x 78	300	60	600	120
H80 – 750 x 750	610 x 610 x 78	550	60	1100	120
H150 – 450 x 450	305 x 305 x 150	150	70	300	140
H150 – 595 x 595	457 x 457 x 150	340	70	680	140
H150 – 750 x 450	610 x 305 x 150	340	70	680	140
H150 – 750 x 750	610 x 610 x 150	600	70	1200	140
Класс фильтрации H13					
H80 – 450 x 450	305 x 305 x 78	130	125	260	250
H80 – 595 x 595	457 x 457 x 78	300	125	600	250
H80 – 750 x 450	610 x 305 x 78	300	125	600	250
H80 – 750 x 750	610 x 610 x 78	550	125	1100	250
H150 – 450 x 450	305 x 305 x 150	150	135	300	270
H150 – 595 x 595	457 x 457 x 150	340	135	680	270
H150 – 750 x 450	610 x 305 x 150	340	135	680	270
H150 – 750 x 750	610 x 610 x 150	600	135	1200	270
Класс фильтрации H14					
H80 – 450 x 450	305 x 305 x 78	130	145	260	290
H80 – 595 x 595	457 x 457 x 78	300	145	600	290
H80 – 750 x 450	610 x 305 x 78	300	145	600	290

H80 – 750 x 750	610 x 610 x 78	550	145	1100	290
H150 – 450 x 450	305 x 305 x 150	150	155	300	310
H150 – 595 x 595	457 x 457 x 150	340	155	680	310
H150 – 750 x 450	610 x 305 x 150	340	155	680	310
H150 – 750 x 750	610 x 610 x 150	600	155	1200	310

Для расчета рекомендуется брать среднее значение перепада давления

$$\Delta p_{\text{расч}} = (\Delta p_1 + \Delta p_{\text{конеч}})/2$$

Δp_1 – перепад давления на чистом фильтре

$\Delta p_{\text{конеч}}$ – конечный перепад давления

Рекомендованный конечный перепад давления не более $\Delta p_{\text{конеч}} = 450$ Па.

Замена HEPA фильтра:

Для доступа к фильтру необходимо снять крышку.

Перед установкой нового фильтра корпус должен быть очищен и продезинфицирован при необходимости.

Фильтр крепится четырьмя прижимами. Новый фильтр должен иметь соответствующие размеры и уплотнение по ободу – на стороне входа воздуха. При установке фильтра, его уплотнение должно прилегать к опорной пластине корпуса. Следует следить за чистотой и целостностью уплотнителя и фильтрующего материала. После установки, фильтр равномерно прижимается зажимами-барашками. Следует проконтролировать плотность прилегания фильтра.

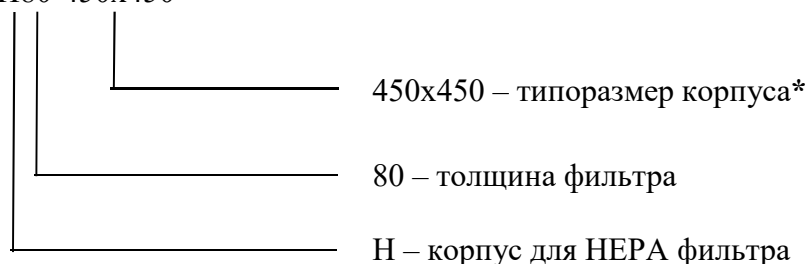
Контроль загрязнения фильтра может осуществляться с помощью отдельно устанавливаемых в воздуховоды штуцеров для измерения статического давления до и после корпуса.

Замену фильтра рекомендуется производить при достижении перепада давления не более чем 450 Па, но не реже 1 раза в год или в соответствии с регламентом местных нормативных документов.

СанПиН 2.1.3.1375-03:

«6.17. Не реже 1 раза в месяц следует производить контроль степени загрязненности фильтров и эффективности работы устройств обеззараживания воздуха. Замена фильтров должна осуществляться по мере его загрязнения, но не реже, чем рекомендовано предприятием-изготовителем.»

Корпус для фильтра абсолютной фильтрации
NAVEKA H80-450x450



* - Типоразмер корпуса отражает внутренний размер присоединительного фланца.

Хранение и транспортировка

Корпус фильтра транспортируются отдельно от фильтрующей вставки. Фильтрующая вставка заказывается отдельно и устанавливается в корпус после окончания монтажа. Фильтры консервации не подвергаются.

Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует соответствие технических характеристик оборудования вышеуказанным значениям. На данное устройство гарантийный срок составляет 18 месяцев со дня отгрузки. Гарантия не распространяется на расходные материалы (фильтрующие элементы, приводные ремни) и элементы, вышедшие из строя в результате несоблюдения условий транспортировки, монтажа, наладки и эксплуатации. В случае невозможности самостоятельного устранения неисправности необходимо составить описание неисправности по форме рекламации и отправить ее вместе с неисправным узлом в сервис-центр. Услуги по транспортировке неисправных узлов до сервис-центра оплачиваются заказчиком.

При рассмотрении рекламации и проведении диагностики неисправности сервис-центр вправе потребовать дополнительную информацию о характере неисправности (фотографии элементов, а также документацию, подтверждающую окончание монтажа, проведение пуско-наладочных работ и эксплуатации на надлежащем уровне). Отказ от выдачи такого рода документации может свидетельствовать о нарушениях в ходе данных этапов.

Изготовитель снимает свою ответственность за повреждение, происходящее из неподходящего использования или технических модификаций, сделанных в устройстве.

Срок выдачи технического заключения составляет не более десяти рабочих дней после составления акта приема рекламации.

Свидетельство о приемке

Изделие _____ соответствует действующим техническим условиям и признано годным к эксплуатации.

Дата «__» _____ 20__ г

Подпись ОТК _____

М.П.