Развитие
Производственно - торговая компания

NAVEKA

ЕАЭС N RU Д-RU.PA09.B.77548/24
ТУ 4862-001-85523656-2015
ТР ТС 010/2011
ТР ТС 004/2011
ТР ТС 020/2011

EAC

ПАСПОРТ

ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЬ ФРЕОНОВЫЙ NAVEKA F



г. Санкт-Петербург
Сайт: www.progress-nw.ru
E-mail: info@progress-nw.ru
Тел. **8 (812) 309-74-06**

Назначение и область применения

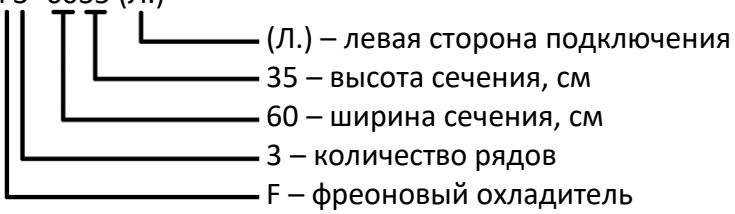
Фреоновые воздухоохладители предназначены для охлаждения воздуха посредством передачи теплоты к проходящему по его трубкам фреону.

Воздухоохладитель состоит из корпуса, теплообменника, блока каплеотделителя и поддона для сбора конденсата. Стандартный типоряд выпускается в трехрядном исполнении. По запросу могут производиться охладители с другой рядностью и с другими размерами. Теплообменники охладителей относятся к классу медно-алюминиевых пластинчатых теплообменников. То есть трубки теплообменника медные, а пластины, увеличивающие площадь теплообменника – из алюминия. Корпус изготавливается из оцинкованной стали. Блок каплеотделителя изготовлен из пластикового профиля шириной 100 мм, нарезанного на полосы и установленного через 33 мм на всю длину теплообменника. Пластиковый профиль имеет специальные изгибы, которые задерживают капли влаги. Конденсат удаляется через патрубок в нижней части диаметром ½". Наружная поверхность корпуса защищена теплоизоляционным материалом. Максимально допустимое рабочее давление 30 бар.

Если заказывается охладитель с левой стороной подключения, то фреоновые трубки подключения будут по левую сторону, если смотреть по ходу движения воздуха. Охладитель должен быть установлен в горизонтальном положении, поддоном для сбора конденсата вниз. Для работы охладителя его необходимо подключить к компрессорно-конденсаторному блоку.

Условное обозначение:

Воздухоохладитель фреоновый F3- 6035 (Л.)

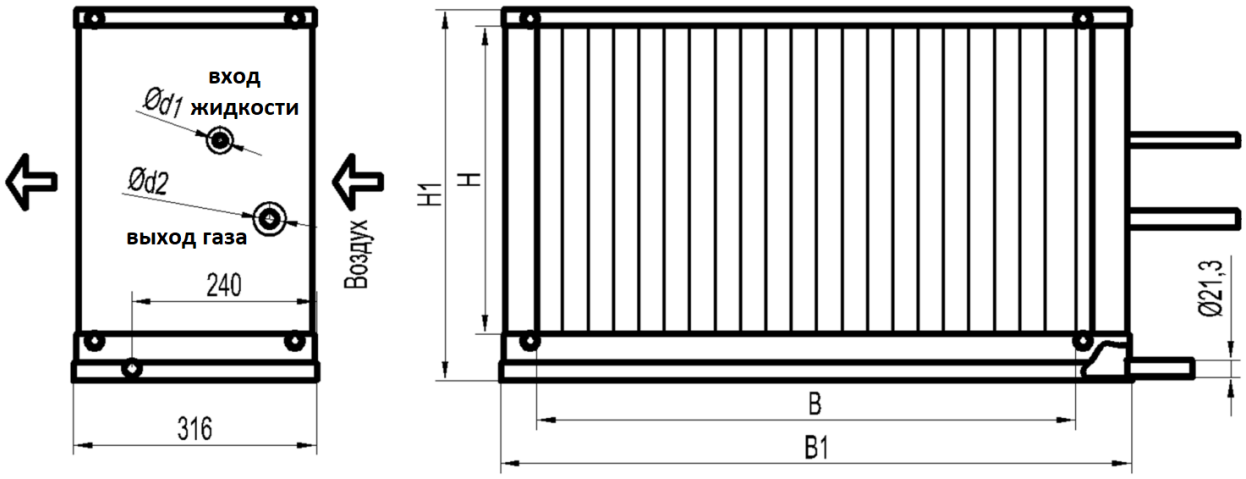


Основные технические параметры охладителей F

Характеристики приведены при температуре воздуха на входе +30°С, относительной влажности 40%, температуре испарения фреона +5°С, температуре конденсации фреона +45°С, тип фреона – R410A.

Модель	Расход воздуха, м3/ч	Холодопроизводительность, кВт	t воздуха на выходе, С	Расход фреона, кг/ч	Внутренний объем, дм^3	Масса заправки фреона, кг	Аэродин. сопротивление, Па	Гидр. сопротивление, кПа
F3-4020	738	4,1	18,6	112	0,8	0,3	72	78,2
F3-5025	1152	6,4	18,6	172	1,2	0,4	92	32,4
F3-5030	1381	7,7	18,6	201	1,5	0,5	91	16,8
F3-6030	1676	9,4	18,5	250	1,8	0,6	64	27,9
F3-6035	1943	10,8	18,5	298	2,1	0,7	93	44,2
F3-7040	2630	14,9	18,4	402	2,8	1,0	97	44,9
F3-8050	3695	20,6	18,6	572	3,9	1,4	95	42,2
F3-10050	4619	25,7	18,6	671	5,0	1,8	97	23,7

Габаритные размеры



(на чертеже представлено **левое** исполнение)

Модель	B, мм	H, мм	B1, мм	H1, мм	d1, мм	d2, мм	$F_н$, м^2	Масса, кг
F3-4020	400	200	540	291	9,5	9,5	3,9	5
F3-5025	500	250	640	341	12,8	15,9	5,99	7
F3-5030	500	300	640	391	12,8	22,2	7,2	8
F3-6030	600	300	740	391	12,8	22,2	8,7	9
F3-6035	600	350	740	441	12,8	22,2	10,1	10
F3-7040	700	400	840	491	15,9	22,2	13,5	13
F3-8050	800	500	940	591	15,9	22,2	19,3	17
F3-10050	1000	500	1150	601	15,9	22,2	24,1	21

Монтаж

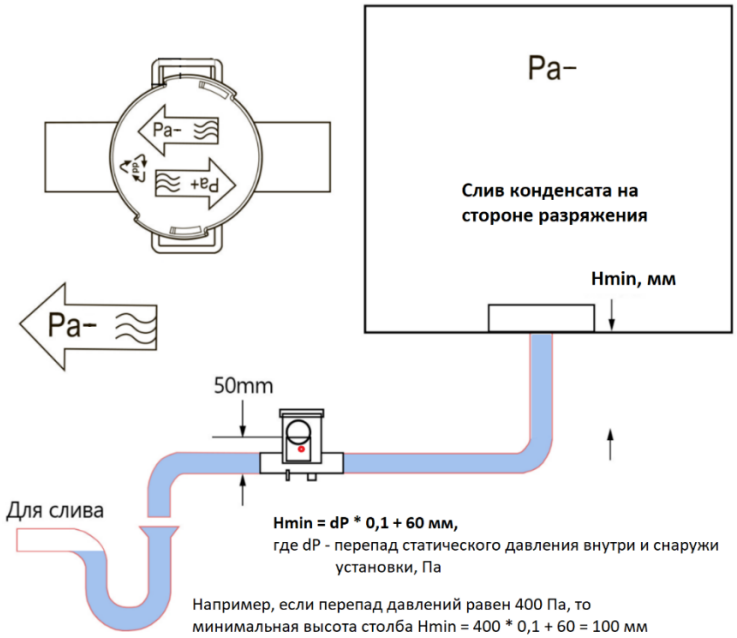
⚠ **ВНИМАНИЕ!** Монтаж должен осуществляться квалифицированным персоналом. После пайки необходимо произвести проверку холодильного контура на герметичность. Заправку холодильного контура необходимо производить в соответствии с рекомендациями производителя компрессорно-конденсаторного блока. При заправке необходимо контролировать давление кипения и конденсации, а также температуру перегрева и переохлаждения.

В нижней части расположен поддон с патрубком слива конденсата. Слив конденсата следует подключить к дренажной линии через гидрозатвор (сифон). Гидрозатвор должен быть рассчитан исходя из давления воздуха в секции охладителя.

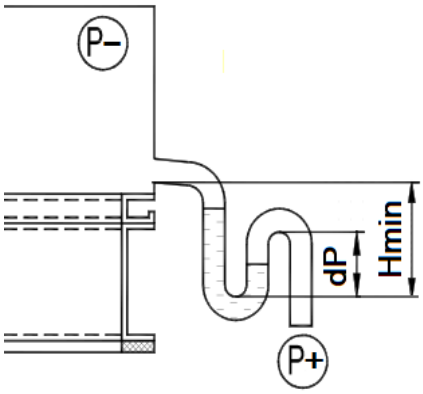
Гидрозатвор линии слива конденсата может быть организован посредством самозапирающегося шарового сифона (рекомендуется) или организацией петли из трубы. В последнем случае гидрозатвор будет работать только если заполнен водой.

Варианты организации гидрозатвора слива конденсата на стороне всасывания вентилятора:

посредством самозапирающегося шарового сифона



посредством «петли»



dP - перепад давления в секции, Па
Hmin = dP * 0,1 + 60 мм

Хранение и транспортировка

Теплообменник может транспортироваться всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50°С и относительной влажности до 80 % в соответствии с манипуляционными знаками на упаковке, с исключением возможных ударов и перемещений внутри транспортного средства. Во время хранения допускается штабелирование теплообменников в соответствии с манипуляционными знаками на упаковке.

Срок гарантии: 2 года
Гарантийный талон с печатью и подписью поставляется комплектно с оборудованием.
г. Санкт-Петербург
тел. (812) 309-74-06
E-mail: info@progress-nw.ru